

1,9 TDI DYZELINIO VARIKLIO ŠILUMOS IŠSISKYRIMO PARAMETRŲ NUSTATYMO SUPAPRASTINIMO TYRIMAS

Justas ŽAGLINSKIS^{1,2}, Kristóf LUKÁCS³, Ákos BERECHY⁴, Paulius RAPALIS⁵

^{1,5}Jūreivystės institutas, Klaipėdos universitetas

²Vilniaus Gedimino technikos universitetas

^{3,4}Budapešto technikos ir ekonomikos universitetas

El. paštas: ^{1,2}j.zaglinskis@gmail.com; ³lukacs@energia.bme.hu;

⁴berechky@energia.bme.hu; ⁵pauliusrapalis@gmail.com

Santrauka. Straipsnyje pateikta dyzelinio Audi variklio 1,9 TDI 1Z šilumos išsiskyrimo parametrų nustatymo metodikos ir jos modifikavimo tyrimas. Šio tyrimo procese atlikto eksperimento duomenims apdoroti ir darbo procesui modeliuoti panaudoti AVL BOOST BURN ir IMPULS programiniai paketai. Tyrimo buvo sprendžiamas atvirkščias indikatorinio slėgio nustatymo iš šilumos charakteristikos duomenų uždavinys. Siekiant supaprastinti šilumos išsiskyrimo parametrų nustatymą, panaudota modifikuota T. Bulaty ir W. Glanzman metodika. Maksimalaus slėgio cilindre parametras, kurio nustatymas reikalauja papildomos brangios įrangos, buvo pakeistas objektyviu išmetamųjų dujų temperatūros parametru. Šis modifikavimas leidžia supaprastinti eksperimentinius tyrimus bei leido atlikti pagrindinių variklio darbo parametrų modeliavimą neviršijant 2 % paklaidų ribos. Tyrimo rezultatas vertinamas itin svarbiu variklių bandymų lauko sąlygomis supaprastinimo atžvilgiu.

Reikšminiai žodžiai: Audi 1,9 TDI 1Z, šilumos išsiskyrimo parametrai, variklio modeliavimas.

Įvadas

Vidaus degimo variklių (VDV) mokslinių tyrimų srityje jau ilgą laiką svarbią poziciją užima matematinis modeliavimas (MM), kuris leidžia supaprastinti bei palengvinti kompleksinį tyrimų procesą ir, atlikus pakeitimus, susijusius su VDV, prognozuoti pokyčio efekto rezultatus (Mollenhauer, Tschoeke 2010; Merker *et al.* 2006).

Viena iš svarbiausių charakteristikų VDV tyrimų srityje yra slėgio pokyčio cilindre charakteristika (VDV indikatorinė diagrama), kuri, esant tiek vidiniams, tiek išoriniams pakitimams, atspindi cilindre vykstančius degimo proceso pokyčius, kurie tiesiogiai daro įtaką tiek energiniams, tiek ekologiniams VDV darbo parametrams ir kt. Tačiau vykdant eksperimentinius tyrimus, ypač lauko (eksplotacijos) sąlygomis, indikatorinės diagramos fiksavimas yra sudėtingas, kitais atvejais neįmanomas, kaip ir alkūninio veleno pasisukimo kampo registravimas. Be to, ši įranga yra santykinai brangi ir turi ribotą panaudojimo resursą. Šiai dažnai kylančiai problemai spręsti siūloma panaudoti modeliavimą ir objektyvų (Mollenhauer, Tschoeke 2010) bei darbo proceso pokyčiams jautrų rodiklį – išmetamųjų dujų (ID) temperatūrą, kurios nustatymas reikalauja mažiau išlaidų bei paprastesnių konstrukcinių sprendimų.

Nesant VDV indikatorinio slėgio duomenų registravimo galimybių, gali būti panaudojama MM programa IMPULS sprendžiant atvirkštinį uždavinį, t. y. remiantis šilumos išsiskyrimo charakteristikos (HRC) duomenimis modeliuoti indikatorinę diagramą bei VDV darbo parametrus.

AVL BOOST BURN programa apskaičiuotų preliminarų HRC formos parametro m ir HR trukmės φ_z reikšmių patikslintiems skaičiavimams panaudota MM programa IMPULS, kurioje HRC aprašoma pagal viengubą Vibe funkciją, kartu su modifikuotu T. Bulaty ir W. Glanzman pasiūlytu HR parametrų nustatymo metodu (Bulaty, Glanzman 1985).

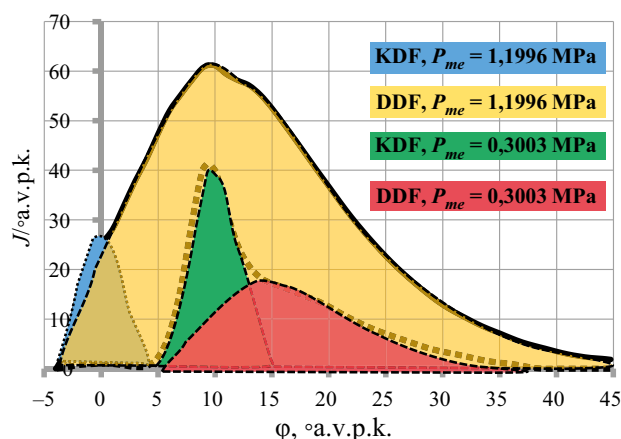
I. I. Vibe 1962 m. pasiūlė lengvai suprantamą ir praktiškai pritaikomą (derinant su eksperimentiniais duomenimis) HRC VDV cilindre aprašymo formą, kuri dėl savo patrauklumo naudojama ir šiuolaikiniuose matematinio modeliavimo paketuose. Taikant kitus matematinius modelius, reikia apskaičiuoti santykinius dydžius ir konstantas bei kriterinius parametrus pradinių duomenų bloko formavimo etape, šis veiksnys gali riboti praktinį modelio pritaikymą derinant su eksperimento duomenimis. Atsižvelgiant į tyrimo tikslą, kuris apima MM vykdymo supaprastinimo,

atsisakant brangios įrangos, galimybę, pasirenkamas kuo paprastesnis ir lengvai suprantamas, eksperimentiniais tyrimais pagrįstas vienzonis modelis (tyrimo objektas). Tyrimo tikslui pasiekti buvo sprendžiami šie uždaviniai:

- atlikti VDV, dirbančio $n = 2500 \text{ min}^{-1}$ ($p_{me} = 1,1996\text{--}0,3003$) įprastu mineraliniu dyzelinu, darbo parametrų registravimą;
- pagal gautus eksperimentinius duomenis suformuoti AVL BOOST BURN pradinį duomenų bloką ir apskaičiuoti preliminarinius HRC parametrus;
- pagal gautus eksperimentinius duomenis suformuoti IMPULS pradinį duomenų bloką bei panaudojant T. Bulaty ir W. Glanzman nemodifikuotą ir modifikuotą metodikas nustatyti tikruosius HRC parametrus, įvertinti metodikų taikymo galimybes;
- atlikti VDV darbo parametrų MM panaudojant skirtingais būdais gautus HRC parametrus ir palyginti juos su eksperimentiniais VDV darbo parametrais.

Vibe funkcijos taikymas skirtingais atvejais pasižymi ribotumu dėl HR aproksimavimo viena kreive (Yeliana *et al.* 2011; Pešić *et al.* 2010) galimybės. Dyzeliniam VDV, turinčiam pripūtimo sistemą, dirbant aukštų apskukų ir artimais nominaliais galiais režimais, dėl santykinai trumpo laiko ir greitai vykstančių procesų HR vyksta difuzinėje degimo fazėje (DDF). Aukštų apskukų dyzelinio VDV, turinčio pripūtimo sistemą, dirbančio dalinės apkrovos (nepilnos apkrovos) režimais, mažėjant apkrovai, HRC pobūdis stipriai keičiasi. Dirbant dalinių VDV apkrovų režimais, HR procesas įgauna dvifazę formą, t. y. išryškėja pirminė kinetinė degimo fazė (KDF) ir antrinė DDF (1 pav.). HR aprašymas viena Vibe funkcija tampa netikslus ir nekorektiškas.

Tačiau dėl degalų porcijos ar konvertuotos energijos kiekio diferencijavimo dviejų fazių degimo procese (KDF ir DDF) bei papildomų HRC Vibe parametrų kiekio dvigubos Vibe funkcijos taikymas yra santykinai sudėtingas ir atima



1 pav. HR fazių pasiskirstymas priklausomai nuo VDV p_{me}
Fig. 1. The distribution of heat release phases by engine p_{me}

daug laiko. Siekiant sumažinti atliekamų tyrimų apimtį, tyrimuose tikslinga panaudoti MM programą, kuri paremta vienos Vibe funkcijos HR charakteristikos aprašymo metodika ir leidžia modeliuoti VDV darbo parametrus tiek dirbant nominaliu režimu, tiek – dalinių apkrovų režimais, o HRC parametrų m ir ϕ_z santykiai dirbant dalinės ir nominalios (arba aukštos) apkrovos režimais būtų nustatomi pagal G. Woschni ir F. Anisits (Woschni, Anisits 1974) metodiką.

Tyrimų metodika

Motoriniai bandymai atlikti Budapešto technikos ir ekonomikos universiteto Mechanikos inžinerijos fakulteto Energetikos inžinerijos katedros *Jendrassik György* VDV tyrimų laboratorijoje. Tyrimams panaudotas *Audi* kompanijos gamybos automobilio paskirties dyzelinis 1,9 TDI keturių cilindrų 1Z tipo VDV. VDV su vieno tūrio degimo kamera, esančia stūmoklyje (tiesioginis degalų įpurškimas), turintis laisvo (turbininis kompresorius) pripūtimo sistemą, išmetamųjų dujų recirkuliacijos sistemą (EGR), kuri bandymo metu buvo atjungta (siekiant neiškreipti cilindre vykstančių šilumos mainų procesų duomenų), ir elektroninę valdymo sistemą (EVS). Dyzelinio VDV 1,9 TDI 1Z pagrindiniai techniniai duomenys pateikti 1 lentelėje.

1 lentelė. VDV 1,9 TDI 1Z pagrindiniai techniniai duomenys
Table 1. The main operating parameters of engine 1.9 TDI 1Z

Rodiklis	Dimensija	Reikšmė
Variklio darbinis tūris	cm ³	1896
Cilindrų skaičius	–	4
Suspaudimo laipsnis	–	19,5
Didžiausioji galia	kW	66 (4000 min ⁻¹)
Sukimo momentas	Nm	202 (1900 min ⁻¹)
Cilindro skersmuo	mm	79,5
Stūmoklio eiga	mm	95,5

Bandymai atlikti VDV dirbant apkrovos charakteristika ($n = 2500 \text{ min}^{-1}$, $p_{me} = 1,1996\text{--}0,3003$) įprastu mineraliniu dyzelinu (D) su 5 % RRME priedu, kuris atitinka standarto LST EN 590:2014 reikalavimus (LST EN 590:2014). Pagrindinės fizikinės D savybės pateiktos 2 lentelėje.

2 lentelė. Pagrindinės fizikinės dyzelino savybės
Table 2. The main physical properties of diesel fuel

Parametras	Dimensija	Reikšmė
Tankis esant 15 °C	kg/m ³	844,7
Klampus esant 40 °C	mm ² /s	2,93
Kaloringumas (žem.)	KJ/kg	42 800
Pliūpsnio temperatūra	°C	63
Cetaniškas skaičius	–	51
Ribinė filtruojamumo temperatūra	°C	–7

Tyrimai atlikti panaudojant Borghy & Saveri FE 350 S VDV apkrovos standą su elektromagnetiniu stabdžiu, apsakų diapazonas 100–8000 min⁻¹, maksimali stabdymo galia – 257 kW, maksimalus stabdymo sukimo momentas (M_i) – 1400 Nm, inercijos momentas – 0,681 kg/m², tikslumas ±0,94 Nm. Taip pat standiniuose bandymuose panaudotas AVL 7030 gravimetrinis degalų sunaudojimo matavimo įrenginys, kurio tikslumas <0,2 %. Slėgis cilindre buvo nustatomas panaudojant šveicarų įmonės pagamintų srovės stiprintuvo KIAG 5001, kvarcinį slėgio jutiklio KIAG 6031 ir jutiklio laikiklio KIAG 6421 rinkinį, kurio matavimo tikslumas ±1,0 %. Alkūninio veleno pasisukimo kampui (a.v.p.k.) nustatyti buvo panaudotas Hengstler RI32-O/50ER.11KB sūkių registravimo daviklis, kurio darbinė temperatūra nuo –10 iki 60 °C, matavimo diapazonas nuo 100 iki 6000 min⁻¹.

Šiame tyrime taikyti praktikoje žinomi metodai bei modeliavimo programos. Taikytas AVL kompanijos programos vienas iš paketų BOOST BURN (toliau BURN), kuris, panaudojant eksperimentinius duomenis, leidžia skaičiuoti HRC ir jos rodiklius. Taip pat panaudota Sankt Peterburgo Centriniam dyzelinių VDV mokslinių tyrimų institute FORTRAN programavimo kalba sukurta vienazoninio VDV darbo parametrų MM programa IMPULS.

HRC ir jos parametrų m ir φ_z analizė atliekama pagal gerai žinomą mokslininko I. I. Vibe 1962 ir 1963 m. pasiūlytą HRC formą (Vibe 1962):

$$\frac{dx}{d\left(\frac{\varphi}{\varphi_z}\right)} = C(m+1)\left(\frac{\varphi}{\varphi_z}\right)^m e^{-6,908\left(\frac{\varphi}{\varphi_z}\right)^{m+1}}, \quad (1)$$

$$\frac{\varphi}{\varphi_z} = \frac{\varphi_E - \varphi_1}{\varphi_z}, \quad (2)$$

čia: $\frac{\varphi}{\varphi_z}$ – santykinis HR laikas; φ_E – einamasis alkūninio veleno pasisukimo kampas; φ_1 – degimo pradžia (užsiliepsnojimas), a.v.p.k.; φ_z – degimo trukmė, °a.v.p.k.; C – konstanta, esant 0,999 degalų sudegimo faktoriui, lygi 6,908; m – HR formos parametras.

Vibe HR parametrai m ir φ_z VDV dirbant dalinės apkrovos režimais aprašomi pagal G. Woschni ir F. Anisits išraiškas:

$$\frac{m_i}{m_0} = \left(\frac{\varphi_{ti0}}{\varphi_{ti}}\right)^{a2} \cdot \frac{P_i \cdot T_0}{P_0 \cdot T_i} \cdot \left(\frac{n_0}{n_i}\right)^{a1}, \quad (3)$$

$$\frac{\varphi_{zi}}{\varphi_{z0}} = \left(\frac{\lambda_0}{\lambda_i}\right)^{a2} \cdot \left(\frac{n_i}{n_0}\right)^{a4}, \quad (4)$$

čia: $a1, a2, a3, a4$ – pastovūs koeficientai; T_0 ir T_i – atitinkamai pripučiamo oro temperatūra [°K] dirbant nominaliu ir

i -tuoju apkrovos režimu; P_0 ir P_i – atitinkamai pripučiamo oro slėgis [Pa] dirbant nominaliu ir i -tuoju apkrovos režimu; φ_{ti} ir φ_{ti0} – atitinkamai HR indukcijos periodas [°a.v.p.k.] dirbant nominaliu ir i -tuoju apkrovos režimu.

HR indukcijos periodas nustatomas pagal J. T. Jerio-mino metodiką:

$$\varphi_{ti} = 6 \cdot n \cdot \tau_i, \quad (5)$$

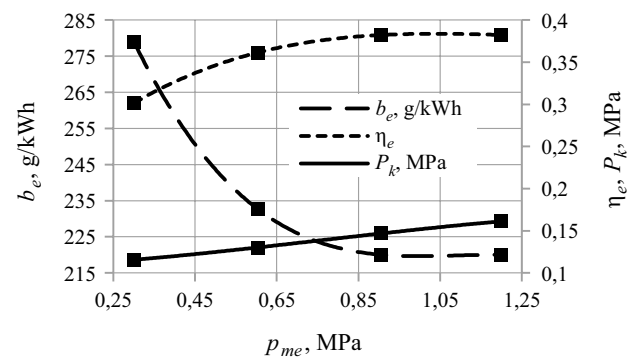
$$\tau_i = K_\tau \cdot 10^{-5} \cdot \left(\frac{T}{P}\right)^{0,5} \cdot \exp\left(\frac{E}{R_M \cdot T}\right), \quad (6)$$

čia: E/R_M – aktyvacijos energijos santykis su dujų pastoviąja (moline) energija; K_τ – konstanta; T – pripučiamo oro temperatūra, K; P – pripučiamo oro slėgis, Pa; n – VDV apsukos, min⁻¹.

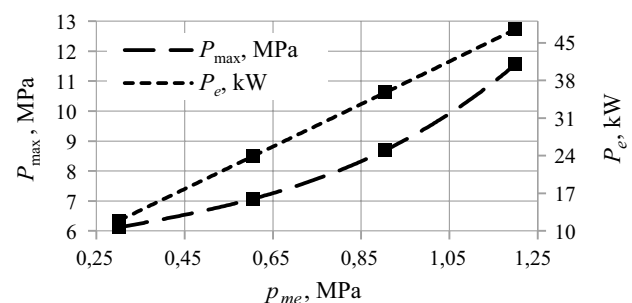
HRC parametrus m ir φ_z nustatyti pagal išorinius VDV darbo parametrus taikoma T. Bulaty ir W. Glanzman pasiūlyta ir šio straipsnio autorių modifikuota metodika.

VDV apkrovos diapazonas dirbant $n = 2500$ min⁻¹ režimu siekė nuo žemos ($p_{me} = 0,3003$ MPa) iki aukštos apkrovos ($p_{me} = 1,1996$ MPa). Matuojami 4 apkrovos taškai $p_{me} = 1,1996, 0,9043, 0,6038, 0,3003$ MPa. Pagrindinių VDV parametrų priklausomybė nuo vidutinio efektinio slėgio (p_{me}) skirtinguose apkrovos taškuose pavaizduota 2 pav. a ir b dalyse.

a)



b)



2 pav. Eksperimentinių duomenų priklausomybė nuo p_{me} :

a) P_k, b_e, η_e ; b) P_{max}, P_e

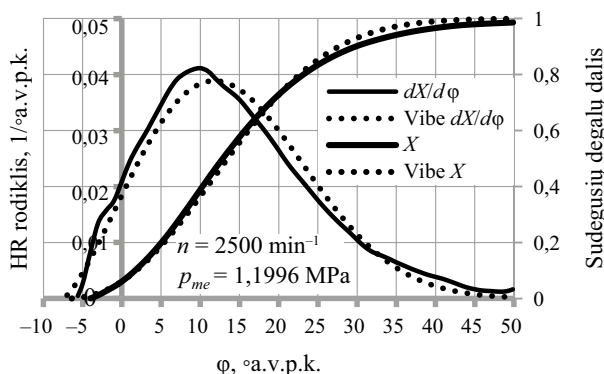
Fig 2. The dependence of experimental data on p_{me} :

a) P_k, b_e, η_e ; b) P_{max}, P_e

Tyrimų rezultatai ir analizė

Pirmiausia BURN programa pagal laboratorijoje atliktų 1,9 TDI 1Z VDV tyrimų rezultatus modeliuojama HRC ir nustatomi preliminarūs (šiuo atveju $\varphi_1 = -7,53^\circ$ a.v.p.k., $\varphi_z = 56,4^\circ$ a.v.p.k., $m = 1,33$) Vibe HR parametrai m ir φ_z . 3 pav. pateikti MM normalizuoto HR rodiklio ($dX/d\varphi$) pagal slėgio duomenis ir Vibe metodiką rezultatai bei einamosios sudegusių degalų masės dalies rezultatai, kurių pradinis skaičiavimo duomenų blokas sudarytas remiantis 4 apkrovos taškų eksperimentiniais rezultatais.

Aukštų apskukų ir apkrovų režimais dirbančio dyzelinio VDV, turinčio pripūtimo sistemą, HRC būdinga viena dominuojanti degimo fazė (DF), t. y. difuzinė (DDF), o kinetinę degimo fazę (KDF) skirtingais atvejais sunku arba neįmanoma atskirti. Galima daryti prielaidą, kad vyksta vienfazis DDF, išreikštas HR, kuris dažnai gan tiksliai gali būti aprašomas vienguba Vibe HR funkcija. Tačiau mažėjant VDV apkrovai atsiranda KDF, esant žemoms apkrovoms KDF tampa dominuojančia, o HRC tampa panaši į bazinio (be pripūtimo sistemos, vidutinių apskukų) VDV HR charakteristiką.



3 pav. Šilumos išsiskyrimo (normalizuota; pagal viengubą Vibe) ir pilnutinio degalų degimo charakteristikos

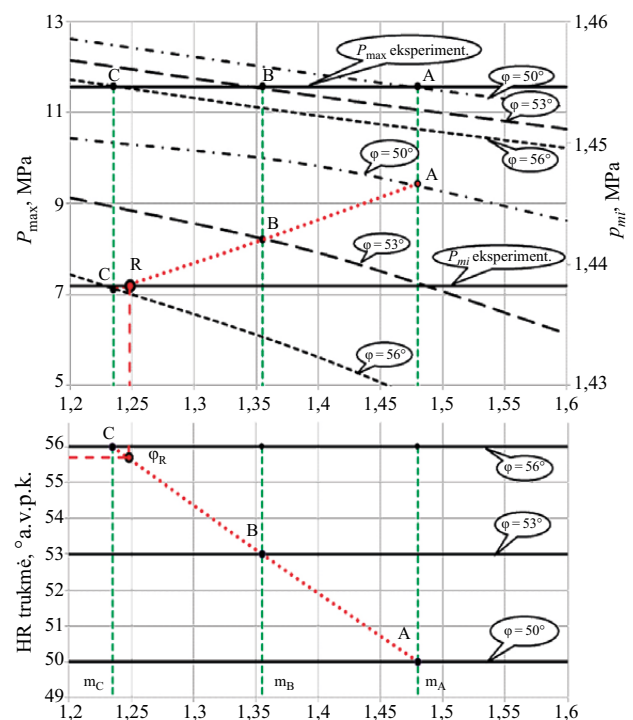
Fig. 3. The characteristics of heat release (normalized; single Vibe) and total fuel combustion

HR charakteristikai įgavus dvizonių profilį, sudarytą iš KDF ir DDF, tolesnis vienos Vibe funkcijos taikymas lemia santykinai didelę paklaidą ir praktiškai tampa bevertis. Tada dalinių VDV apkrovų režimų HR charakteristikai aprašyti galima taikyti dvigubą Vibe funkciją, kuri atskirai aprašo kiekvieną DF, bei naudoti darbo proceso parametrų MM programą, kuri paremta dviguba Vibe funkcija ir pasižymi santykinai aukštesniu sudėtingumo lygiu. Arba galima taikyti viengubą Vibe funkciją aprašant aukštos apkrovos režimo HR charakteristiką ir panaudoti MM programą, kuri dalinių VDV apkrovų režimų darbo proceso rodiklių MM atliktų remdamasi nominalaus (arba aukštos apkrovos) režimo duomenimis, taip pat ir HRC.

Preliminarios ir orientacinės HR parametrų m ir φ_z skaitinės reikšmės imamos iš BURN skaičiavimų. Siekiant tiksliau nustatyti HR parametrus m ir φ_z taikoma MM programa IMPULS bei Bulaty ir Glanzman metodika. Pagal BURN apskaičiuotas m ir φ_z orientacines reikšmes imamos 3 skirtingos m reikšmės esant 3 skirtingoms φ_z reikšmėms ir atliekami skaičiavimai taikant IMPULS programos 1,9 TDI VDV modelį, kuris yra sudarytas atsižvelgiant į eksperimentinius duomenis.

Toliau IMPULS programa skaičiavimai atliekami su 3 skirtingomis m (1,2, 1,4, 1,6) reikšmėmis, esant 3 skirtingoms φ_z reikšmėms (50° , 53° , 56°), ir pagal Bulaty ir Glanzman metodiką nustatomos tikslios m ir φ_z reikšmės (4 pav.), kurios naudojamos patikslintam matematiniam modeliavimui programoje IMPULS.

Pritaikius Bulaty ir Glanzman metodiką (pagal P_{max} ir p_{mi}) nustatytos patikslintos m ir φ_z reikšmės. Tačiau vykdant eksperimentinius tyrimus kur kas tikslingiau panaudoti p_{me} . Bulaty ir Glanzman metodu nustatytos m ir φ_z reikšmės artimos tiek pagal p_{mi} ($m = 1,248$ ir $\varphi_z = 55,70^\circ$), tiek pagal p_{me} ($m = 1,240$ ir $\varphi_z = 55,85^\circ$). Atlikus VDV darbo parametrų matematinį modeliavimą programa IMPULS, esant šioms skirtingoms m ir φ_z kombinacijoms, pasiekiamas santykinai aukštas tikslumas (3 lentelė).



4 pav. Grafinis m ir φ_z reikšmių nustatymas Bulaty ir Glanzman metodu pagal P_{max}/p_{mi}

Fig. 4. The graphical estimation of m and φ_z according to Bulaty and Glanzman methodology (P_{max}/p_{mi})

3 lentelė. VDV darbo parametrų MM rezultatų palyginimas

($n = 2500 \text{ min}^{-1}$, $p_{me} = 1,196 \text{ MPa}$)

Table 3. The comparison of simulated engine work parameters

($n = 2500 \text{ min}^{-1}$, $p_{me} = 1,196 \text{ MPa}$)

Rodiklis	p_{mi} metodu	p_{me} metodu	Paklaida, %
P_{max} , MPa	11,559	11,571	-0,104
p_{me} , MPa	1,1996	1,1995	0,008
P_e , kW	47,361	47,36	0,002
b_e , g/kWh	220,62	220,6	0,009
η_e	0,3816	0,3815	0,013
TGM, °C	946,76	946,72	0,004
TTM, °C	887,18	887,13	0,006

Paaškinimai: P_{max} – maksimalus ciklo slėgis; p_{me} – vidutinis efektyvusis slėgis; P_e – galia; b_e – specifinis degalų sunaudojimas; η_e – terminis naudingo veikimo koeficientas (NVK); TGM – išmetamųjų dujų (ID) temperatūra išmetimo kolektoriuje; TTM – ID temperatūra už turbinos.

Analizuojant skaičiavimų, atliktų naudojant nustatytas m ir φ_z (pagal p_{mi} ir p_{me}) reikšmes, rezultatus, matomi artimi rezultatai, kurių didžiausias nuokrypis neviršija $\pm 0,1 \%$ ribų. Esant santykinai nedidelei paklaidai, galima teigti, jog VDV parametrai pagal Bulaty ir Glanzman metodiką priimtiniu tikslumu skaičiuojami tiek pagal p_{mi} , tiek pagal p_{me} .

4 lentelėje pateiktos HR parametrų m ir φ_z reikšmės, VDV darbo parametrų skaičiavimo rezultatai (P_{max}/p_{me}) bei jų palyginimas su eksperimentiniais duomenimis.

4 lentelė. VDV darbo parametrų matematinio modeliavimo

(pagal P_{max}/p_{me}) ir eksperimento rezultatų palyginimas

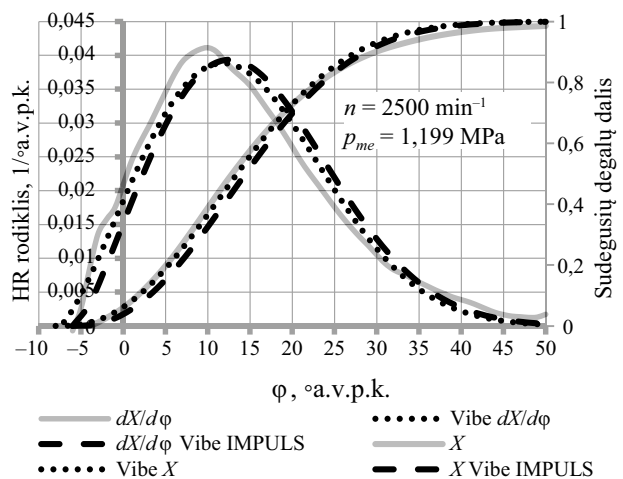
Table 4. The comparison of simulated engine work parameters

(according P_{max}/p_{me}) and experimental results

$m = 1,240$ ir $\varphi_z = 55,85^\circ$ ($n = 2500 \text{ min}^{-1}$, $p_{me} = 1,196 \text{ MPa}$)					
P_{max} , MPa	P_{max} , MPa	p_{me} , MPa	P_e , kW	b_e , g/kWh	η_e
MM	11,571	1,1995	47,4	220,6	0,3815
Eksperimentiniai	11,560	1,1996	47,50	220,0	0,3823
δ , %	0,095	-0,008	-0,3	0,277	-0,197

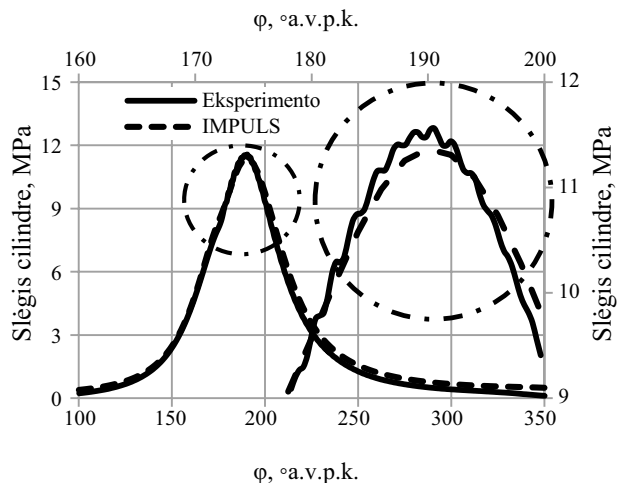
MM būdu gautų VDV darbo rodiklių paklaida neviršija $\pm 0,3 \%$ ribų lyginant su eksperimentiniais duomenimis (4 lentelė). Dėl šios priežasties būtų galima teigti, jog 1,9 TDI VDV aukštos apkrovos taške matematinis modelis yra suderintas ir galima atlikti tolesnius skaičiavimus bei pasikliauti gautais rezultatais, tačiau itin svarbu palyginti pagal BURN ir pagal IMPULS gautas Vibe HR charakteristikas (5 pav.) bei IMPULS ir eksperimentines indikatorines diagramas (6 pav.).

Analizuojant BURN ir IMPULS programomis gautų Vibe HR charakteristikų duomenis, pastebimas santykinai žemo lygio nesutapimas. Šis veiksnys, kaip rodo VDV darbo parametrų MM ir eksperimento rezultatų paly-



5 pav. AVL BOOST BURN ir IMPULS programa gautų HR ir pilnutinio degalų degimo charakteristikų palyginimas

Fig. 5. The comparison of heat release and total fuel combustion characteristics simulated with AVL BURN and IMPULS



6 pav. Eksperimentinių ir IMPULS gautų slėgio cilindre charakteristikų palyginimas

Fig. 6. The comparison of experimental pressure trace and IMPULS simulated

ginimo duomenys (4 lentelė), netrukdo suderinti VDV matematinio modelio pagal gautuosius eksperimentinius duomenis.

Atlikus MM ir eksperimento HR charakteristikų bei indikatorinės diagramos analizę, kuri parodo santykinai žemo lygio nesutapimą, galima teigti, jog 1,9 TDI VDV aukštos apkrovos taške IMPULS matematinis modelis yra suderintas su eksperimentiniais duomenimis ir leidžia, remiantis nustatytais HR parametrais, modeliuoti indikatorinę diagramą gana tiksliai. Tačiau, siekiant vykdyti MM tyrimus platesniame apkrovų diapazone, ne ką mažiau svarbesnis VDV darbo parametrų suderinamumas dirbant dalinių apkrovų režimais.

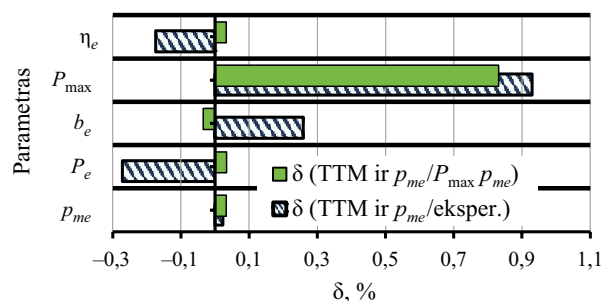
Pagal eksperimentinius dalinių apkrovų režimų duomenis sutvarkius pradinis IMPULS duomenų blokus, toliau atliekamas MM. Su eksperimentiniais duomenimis suderintas IMPULS matematinis modelis su aukštos apkrovos taške nustatytais m ir φ_z reikšmėmis (pagal $P_{\max}/p_{me}$), dirbant dalinių apkrovų režimais, VDV darbo parametrų matematinį modeliavimą leidžia atlikti:

- p_{me} , P_e , b_e , η_e – neviršijant $\pm 0,4$ % paklaidų ribų. Aukštas tikslumas pasiekiamas nežymiai koreguojant trinties nuostolius;
- $P_{\max}$ – neviršijant ~ 2 % paklaidų ribų, dominuojanti paklaidų riba 0,1–0,5 %;
- P_k – neviršijant iki 7,5 % paklaidų ribų. Tokia, santykinai aukšta, paklaida VDV dirbant dalinės apkrovos režimais, atliekant MM, buvo tikėtina. Šios paklaidos dydžiui darė įtaką pradinių pripūtimo duomenų nurodymo sudėtingumas. Tokie duomenys kaip įsiurbimo organų bei praeinamojo skerspjuvio plotas, dirbant dalinės apkrovos režimais, yra nekoreguojami TK NVK ir kt.

Daugelio VDV darbo parametrų MM programų pradinių duomenų masyvai reikalauja indikatorinės diagramos arba atskirų jos duomenų, arba HR charakteristikos, kuri savo ruožtu nustatoma pagal indikatorinės diagramos duomenis arba aprašoma Vibe funkcija. Indikatorinio slėgio nustatymas yra vienas iš svarbiausių parametrų (visų pirma HR charakteristikos ir jos parametrų nustatymo atžvilgiu) VDV tyrimų srityje, tačiau šio parametro nustatymo prietaisai ir įranga yra santykinai brangūs, o atskiros dalys turi naudojimo resurso limitą.

Vienas iš būdų supaprastinti VDV tyrimus, taip pat sumažinti išlaidas – taikyti IMPULS matematinį modelį, kuriame svarbūs HR rodikliai m ir φ_z būtų nustatomi taikant modifikuotą Bulaty ir Glanzman metodiką. Objektvyvus ir jautrus darbo proceso pokyčiams cilindre rodiklis yra ID temperatūra, kuria būtų galima pakeisti $P_{\max}$ nustatant HR rodiklius m ir φ_z pagal Bulaty ir Glanzman metodiką. Pagal ID temperatūrą nustatyta $\varphi_z = 55,85^\circ$ (paklaida $\sim 0,27$ %) ir $m = 1,212$ (paklaida $\sim 2,26$ %), šio parametro paklaida šiuose tyrimuose vertinama kaip santykinai ryški, kuri daro tiesioginę įtaką $P_{\max}$ ir duoda apie 1 % paklaidą (7 pav.). Paveiksle pavaizduoti VDV darbo parametrų MM rezultatų palyginimas taikant skirtingą m ir φ_z nustatymo metodiką bei palyginimas su eksperimentiniais duomenimis.

Atlikto matematinio modeliavimo dirbant dalinių apkrovų režimais rezultatai rodo, jog TTM/ p_{me} metodika pasižymi artimais skaičiavimų rezultatais lyginant su $P_{\max}/p_{me}$ metodika bei autentiška Bulaty ir Glanzman metodika $P_{\max}/p_{mi}$.



7 pav. Pagal skirtingą metodiką nustatytų VDV darbo parametrų palyginimas su eksperimentiniais duomenimis

Fig. 7. The comparison of engine work parameters estimated using different methodology with experimental data

Su eksperimentiniais duomenimis suderintas IMPULS matematinis modelis (su rodikliais m ir φ_z , nustatytais pagal TTM/ p_{me}), dirbant dalinės apkrovos režimais, VDV darbo parametrų matematinį modeliavimą leidžia atlikti:

- p_{me} , P_e , b_e , η_e – neviršijant $\pm 0,35$ % paklaidų ribų. Aukštas tikslumas pasiekiamas nežymiai koreguojant trinties nuostolius;
- $P_{\max}$ – neviršijant iki 6,0 % paklaidų ribų, dominuojanti paklaidų riba ± 2 –2,5 %;
- P_k – neviršijant iki 7,8 % paklaidų ribų. Tokia, tikėtina, santykinai aukšta, paklaida, dirbant dalinės VDV apkrovos režimais, atliekant MM, atsirado dėl tokių pat priežasčių, kurios nurodytos skaičiavimų pagal $P_{\max}/p_{me}$ metodiką rezultatų apibendrinime.

Atsižvelgiant į šiame skyriuje atliktą HR parametrų m ir φ_z nustatymo analizę ir MM rezultatų adekvatumą eksperimentiniams rezultatams, galima teigti, jog pasirinkta ir modifikuota Bulaty ir Glanzman metodika gan tiksliai leidžia atlikti VDV, dirbančio dyzelinu, darbo proceso rodiklių matematinį modeliavimą. Svarbu paminėti, jog tinkamai nustačius HR rodiklių m ir φ_z reikšmes ir žinant eksperimentinius VDV duomenis (apkrovos ir kt.), galima matematiškai modeliuoti vieno iš svarbiausių rodiklio – indikatorinio slėgio cilindre absoliučias reikšmes esant norimam alkūninio veleno pasisukimo kampui.

Išvados

Pasirinktas tyrimo algoritmas leidžia, remiantis aukštos apkrovos ($p_{me} = 1,1996$ MPa, $n = 2500$ min⁻¹) režimo rodikliais, modeliuoti 1,9 TDI 1Z VDV, jam dirbant dalinių apkrovų režimais, darbo proceso parametrus gan tiksliai:

- p_{me} , P_e , b_e , η_e – neviršijant $\pm 0,4$ % paklaidų ribų;
- $P_{\max}$ – neviršijant ~ 2 % paklaidų ribų, dominuojanti paklaidų riba 0,1–0,5 %;
- P_k – neviršijant iki 7,5 % paklaidų ribų.

Vykiant tyrimą sklandžiai modifikuotas Bulaty ir Glanzman HR parametrų m ir φ_z nustatymo metodas pasirenkant ID temperatūrą.

Bendruoju atžvilgiu galima teigti, jog sudarytas 1Z VDV modelis gali būti taikomas tolesniuose tyrimuose ir jų plėtroje.

Padėka

Straipsnio autoriai dėkoja kompanijai AVL List GmbH už suteiktą galimybę panaudoti modeliavimo programą (AVL BOOST).

Acknowledgements

Authors are grateful to AVL List GmbH Company for the possibilities to use their simulation software (AVL BOOST).

Literatūra

- Bulaty, T.; Glanzman, W. 1985. Opredelenija parametrov teplovidelenija na osnove zakona sgoranija Vibe. Ekspresinformacija, in *Porshnevije i gazoturbinnije dvigateli 11*. Vserossijskij institut nauchnoi i technicheskoi informacii, Moskva.
- Yeliana, Y.; Cooney, C.; Worm, J.; Michalek, D. J.; Naber, J. D. 2011. Estimation of double-Wiebe function parameters using least square method for burn durations of ethanol-gasoline blends in spark ignition engine over variable compression ratios and EGR levels, *Applied Thermal Engineering* 31(14–15): 2213–2220.
<http://dx.doi.org/10.1016/j.applthermaleng.2011.01.040>
- LST EN 590:2014. *Automobiliniai degalai. Dyzelinai. Reikalavimai ir tyrimo metodai*.
- Merker, G.; Schwarz, C.; Stiesch, G.; Otto, F. 2006. *Simulating combustion: simulation of combustion and pollutant formation for engine-development*. Springer Berlin Heidelberg. ISBN 978-3-540-25161-3.
- Mollenhauer, K.; Tschoeke, H. 2010. *Handbook of Diesel engines*. Springer Berlin Heidelberg. ISBN 978-3-540-89082-6.
<http://dx.doi.org/10.1007/978-3-540-89083-6>
- Pešić, R. B.; Davinić, L. J.; Taranović, D. S.; Miloradović, D. M.; Petković, D. D. 2010. Experimental determination of double vibe function parameters in diesel engines with biodiesel, *Thermal science* 14: S197–S208.
<http://dx.doi.org/10.2298/TSCI100505069P>
- Vibe, I. I. 1962. *Novoe o rabočem cikle dvigatelei*. Moskva: Gosudarstvennoe nauchno-technicheskoe izdatelstvo mashinostroitelnoi literaturi.
- Woschni, G.; Anisits, F. 1974. Experimental investigation and mathematical presentation of rate of heat release in diesel engines dependent upon engine operating conditions, *SAE Technical Paper* 740086. <http://dx.doi.org/10.4271/740086>

THE RESEARCH OF SIMPLIFICATION OF 1.9 TDI DIESEL ENGINE HEAT RELEASE PARAMETERS DETERMINATION

J. Žaglinskis, K. Lukács, Á. Bereczky, P. Rapalis

Abstract

The investigation of modified methodology of Audi 1.9 TDI 1Z diesel engine heat release parameters' determination is represented in the article. In this research the AVL BOOST BURN and IMPULS software was used to treat data and to simulate engine work process. The reverse task of indicated pressure determination from heat release data was solved here. T. Bulaty and W. Glanzman methodology was modified for purpose to simplify the determination of heat release parameters. The maximal cylinder pressure, which requires additional expensive equipment, was changed into the objective indicator – exhaust gas temperature. This modification allowed to simplify the experimental engine tests and also gave simulation results in an error range up to 2% of main engine operating parameters.

The study results are assessed as an important point for the simplification of engine test under field conditions.

Keywords: Audi 1.9 TDI 1Z, heat release parameters, engine simulation.